

# AP SOLUBLE EP

DẦU CẮT GỌT NHỮ TƯƠNG VỚI PHỤ GIA EP CLO HÓA

## MÔ TẢ

**AP SOLUBLE EP** là dầu cắt gọt nhũ tương hoá với phụ gia chống rỉ và phụ gia chống cực áp clo hoá, tạo dạng nhũ tương bền vững khi pha trộn với nước. Nhũ tương của dầu có khả năng làm mát tốt và thấm ướt tuyệt vời. Sản phẩm được khuyên dùng cho các hoạt động nặng mà dầu cắt gọt nhũ tương thông thường không đáp ứng được yêu cầu.

## ĐẶC TÍNH SẢN PHẨM & LỢI ÍCH

- ✓ **Khả năng bôi trơn tốt** : AP SOLUBLE EP tăng cường phụ gia bôi trơn, cải thiện khả năng bôi trơn gấp 2 lần.
- ✓ **Chịu cực áp cao**: Hệ phụ gia chống cực áp tiên tiến, AP SOLUBLE EP là sự lựa chọn hàng đầu trong phân khúc dầu gia công kim loại.
- ✓ **Đặc tính làm mát và truyền nhiệt tuyệt vời**: khả năng nhũ hóa tuyệt vời với tỷ lệ pha với nước lên tới 1/50.
- ✓ **Tăng tuổi thọ công cụ gia công**: hệ phụ gia đa chức năng là trợ thủ đắc lực giúp bảo vệ và tăng tuổi thọ công cụ gia công.
- ✓ **Giảm thiểu sự ô nhiễm**: hệ phụ gia kiểm soát mùi và vi sinh vật hoạt động bền bỉ.
- ✓ **Bề mặt thành phẩm đẹp**: nhờ đặc tính tuyệt vời của phụ gia kiểm soát gỉ, mài mòn và chống cực áp.

## ỨNG DỤNG

**AP SOLUBLE EP** được khuyên dùng cho việc gia công hợp kim và các kim loại có độ cứng trung bình. Khuyến cáo tỷ lệ pha dầu và nước như sau:

• Cán, kéo, doa	1: 5 → 1:10
• Ren, toa rô, đánh bóng, cưa	1:10 → 1:15
• Tiện dập, cán, khoan, xoay, phay, lăn, gọt đẽo tạo hình, bào, khắc chạm.	1:10 → 1:20
• Nghiền, mài bóng	1:20 → 1:30

## THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Chỉ tiêu		
Màu sắc	Cảm quan	Vàng nâu
Độ nhớt động học @ 40°C	ASTM D445	25.0 – 60.0
Nhiệt độ chớp cháy cốc kín, °C	ASTM D93	Min 140
Nhiệt độ đông đặc, °C	ASTM D97	Max 0
Độ pH pha loãng 10%	ASTM D1287	7.5 – 10.0
Nhũ tương	-	Trắng sữa

\* Thông số sản phẩm trên đây là tiêu biểu và có thể thay đổi trong giới hạn cho phép khi sản xuất.

### HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

#### 1) Pha dầu theo đúng tỷ lệ khuyến cáo của nhà sản xuất.

*Lưu ý: Luôn luôn pha dầu vào nước và không làm ngược lại. Khuấy kỹ cho đến khi tan hoàn toàn. Đối với châm bổ sung, cần khuấy trộn bên ngoài cho đến khi hòa tan hoàn toàn trước khi trộn chung với dung dịch dầu cắt gọt đang sử dụng.*

#### 2) Khi dùng sản phẩm lần đầu tiên.

- ✓ Xả sạch dầu cũ ra khỏi thùng chứa, bể chứa.
- ✓ Tẩy rửa sạch các loại dầu cũ, tạp chất bên trong thùng chứa, bể chứa.
- ✓ Làm sạch tổng thể một lần nữa bằng dung dịch dầu pha với nước theo tỷ lệ 1-2%.
- ✓ Kiểm tra cẩn thận thùng chứa, bể chứa một lần nữa.
- ✓ Nếu da nhạy cảm hãy dùng các biện pháp bảo hộ an toàn trong khi làm việc.
- ✓ Sử dụng nước công nghiệp làm nguồn nước để pha dầu.

#### 3) Quản lý dầu trong quá trình sử dụng

- ✓ Sử dụng nguồn nước có độ cứng < 300ppm CaCO<sub>3</sub> để pha nhũ, lý tưởng nhất là nước mềm có độ cứng < 150ppm CaCO<sub>3</sub>. Độ cứng của nước là yếu tố lựa chọn chính cho dầu cắt gọt pha nước, bởi vì các muối vô cơ trong nước có thể phản ứng với dầu cắt gọt gây ra sự phá vỡ nhũ tương.
- ✓ Kiểm tra nồng độ dầu hằng ngày bằng các thiết bị kiểm tra nồng độ, lưu ý cần hiểu rõ % Brix không phải % nồng độ dầu.
- ✓ Kiểm tra pH hằng ngày bằng các thiết bị kiểm tra pH, pH nên duy trì trong khoảng 8.5-9.5, trường hợp pH < 8.5 phải kiểm tra % nồng độ dầu, kiểm tra nguồn nước sử dụng và bổ sung dầu (nếu cần thiết).
- ✓ Các loại dầu ngoại lai và tạp chất (ví dụ mạt sắt..) phải được loại bỏ càng sớm càng tốt. Dầu ngoại lai là nguyên nhân khiến tắc nghẽn đường ống, nhũ tương không ổn

định, phát sinh mùi do sự phân hủy của vi khuẩn, tạo nhiều cặn trên máy và chi tiết gia công, giảm thời gian sử dụng dầu.

- ✓ *Cẩn thận khi sử dụng các loại dầu khác. Phải đảm bảo không xảy ra xung đột trước khi dùng.*
- ✓ *Phải pha theo nồng độ khuyến nghị từ nhà sản xuất.*
- ✓ *Đậy nắp kỹ khi không sử dụng, nên sử dụng trong vòng 06 tháng kể từ ngày sản xuất, ngày sản xuất được in trên bao bì.*
- ✓ *Trong trường hợp thay đổi về máy móc, thiết bị, vật liệu ... hãy liên hệ với nhà sản xuất trước khi dùng..*
- ✓ *Nếu có bất kỳ vấn đề nào xảy ra trong khi sử dụng hãy liên hệ với nhà sản xuất.*
- ✓ *Dầu phải được lấy mẫu định kỳ và phân tích thường xuyên.*
- ✓ *Trong trường hợp máy móc không làm việc kéo dài, hãy để không khí luôn lưu thông trong bồn, bể chứa.*
- ✓ *Nếu sản phẩm có hiện tượng không hòa tan trong khi sử dụng, hãy loại bỏ càng sớm càng tốt.*

## **ĐÓNG GÓI**

Phuy 200 lít, Xô 18 lít, IBC 1000 lít, xe bồn.

## **LƯU TRỮ**

- Nhiệt độ lưu trữ: Dưới 60°C. Tránh ánh nắng trực tiếp.
- Tránh xa các nguồn nhiệt và các nguồn dễ kích nổ, tránh nhiễm nước, không trộn lẫn với các loại dầu khác nếu không được khuyến cáo.

## **MÔI TRƯỜNG, SỨC KHỎE & AN TOÀN**

- **AP SOLUBLE EP** không gây bất kỳ nguy hại đáng kể nào cho sức khỏe khi sử dụng đúng theo hướng dẫn và tuân thủ các tiêu chuẩn vệ sinh cá nhân và công nghiệp.
- Tránh tiếp xúc thường xuyên với dầu đã qua sử dụng. Thái bỏ dầu đã qua sử dụng đúng nơi quy định để bảo vệ môi trường.

Tham khảo Bảng an toàn vật liệu (MSDS) kèm theo sản phẩm tại địa chỉ website

<http://www.apsaigonpetro.com>

## **HỖ TRỢ KỸ THUẬT**

- Để biết thêm thông tin chi tiết, vui lòng truy cập địa chỉ <http://www.apsaigonpetro.com>
- Vui lòng tham vấn đội hỗ trợ kỹ thuật APSP đối với các yêu cầu kỹ thuật không được đề cập trong tài liệu này tại hotline: **1900 0104**