

SP CUTTING 9106

DẦU CẮT GỌT PHA NƯỚC TỔNG HỢP

MÔ TẢ

SP CUTTING 9106 là dầu cắt gọt pha nước tổng hợp, hầu như không mùi với khả năng làm mát và ức chế ăn mòn tuyệt vời. Sản phẩm được khuyến dung các hoạt động gia công mài, cắt gọt trên các vật liệu gang, thép và hợp kim của thép. Sản phẩm cũng phù hợp cho gia công mài các vật liệu như ceramic và làm bóng các loại kính sát tròng đặc biệt.

ĐẶC TÍNH SẢN PHẨM & LỢI ÍCH

- Bề mặt thành phẩm đẹp.
- Khả năng bôi trơn và làm mát tuyệt vời.
- Thời gian sử dụng lâu, ngăn chặn nấm mốc, vi khuẩn.
- Độ phân hủy sinh học cao, an toàn cho người sử dụng.

TIÊU CHUẨN

- ISO – L MAH

ỨNG DỤNG

SP CUTTING 9106 dùng cho các hoạt động gia công mài, cắt gọt trên các vật liệu gang, thép và hợp kim của thép. Sản phẩm cũng phù hợp cho gia công mài các vật liệu như ceramic và làm bóng các loại kính sát tròng đặc biệt.

Đặc biệt: SP CUTTING 9106 thân thiện với môi trường không chứa Formaldehyde, Boron, Clo, Nitrile và Phenol.

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

- ✓ Kiểm tra nồng độ pha phù hợp cho loại hình gia công.
- ✓ Cho nước vào bồn khuấy trộn trước, rồi sau đó mới châm dầu vào một cách từ từ (tuyệt đối không làm ngược lại), và sau đó khuấy cho đến khi dầu đã tan hết không còn lớp váng dầu màu vàng trên bề mặt.
- ✓ Nồng độ điều chỉnh tăng khi gia công các vật liệu cứng và loại hình gia công phức tạp. Trong quá trình gia công có thể bổ sung thêm dầu để đạt nồng độ yêu cầu.
- ✓ Cần loại bỏ bọt vụn và váng dầu nhằm tăng cường khả năng bôi trơn và kéo dài tuổi thọ dầu.
- ✓ Độ cứng của nước pha có ảnh hưởng đến khả năng ức chế mài mòn. Sử dụng nước mềm (độ cứng < 180ppm) sẽ tăng hiệu quả chất lượng phôi sau gia công và thời gian sử dụng dầu.
- ✓ Nên pha tới đâu sử dụng tới đó, dung dịch sau khi pha tốt nhất đưa vào sử dụng trong vòng 3 ngày. Hạn chế pha sẵn 1 lượng quá lớn để sử dụng dần.

- ✓ Cần giữ vệ sinh và thay dầu thường xuyên, chu kỳ thay dầu phụ thuộc vào tần suất hoạt động, mức độ nhiễm bẩn và khả năng gạn lọc của hệ thống CNC. Nên tổng vệ sinh sau mỗi 3 tháng sử dụng máy.
- ✓ Nên trang bị bộ mô tơ khuấy cho bể chứa dầu, đảm bảo tính tuần hoàn và giải phóng yếm khí tích tụ trong dầu, nâng cao thời gian sử dụng dầu.
- ✓ Với những sản phẩm đòi hỏi tính chống gỉ cao, cần sử dụng dầu chống gỉ chuyên biệt sau khi gia công.

Tỷ lệ pha trộn dầu vào nước theo ứng dụng:

Mài	3 - 5%
Gia công cơ khí	4 - 8%

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Chỉ tiêu đo	Phương pháp đo	Giá trị
pH pha loãng (5%, 360ppm)	ASTM D1287	8.5 -10.5
Thử gỉ, 3% pha loãng	Internal	Pass
Foam Test	Internal	Pass
Màu sắc	Visual	Vàng nâu
Nhũ tương	Visual	Trong suốt
Hệ số hiệu chỉnh khúc xạ kế	--	0.5

* Thông số sản phẩm trên đây là tiêu biểu và có thể thay đổi trong giới hạn cho phép khi sản xuất.

ĐÓNG GÓI

Phuy 200 lít, Xô 18 lít, IBC 1000 lít, xe bồn.

LƯU TRỮ

- Nhiệt độ lưu trữ: Dưới 60°C. Tránh ánh nắng trực tiếp.
- Tránh xa các nguồn nhiệt và các nguồn dễ kích nổ, tránh nhiễm nước, không trộn lẫn với các loại dầu khác nếu không được khuyến cáo.

MÔI TRƯỜNG, SỨC KHỎE & AN TOÀN

- **SP CUTTING 9106** không gây bất kỳ nguy hại đáng kể nào cho sức khỏe khi sử dụng đúng theo hướng dẫn và tuân thủ các tiêu chuẩn vệ sinh cá nhân và công nghiệp.

Tham khảo chi tiết thông tin môi trường, an toàn, sức khỏe trong MSDS sản phẩm.

HỖ TRỢ KỸ THUẬT

- Để biết thêm thông tin chi tiết, vui lòng truy cập địa chỉ <http://www.apsaigonpetro.com>
- Vui lòng tham vấn đội hỗ trợ kỹ thuật APSP đối với các yêu cầu kỹ thuật không được đề cập trong tài liệu này tại hotline: **1900 0104**