

SP HOT QUENCHO 666

DẦU TÔI KIM LOẠI

MÔ TẢ

SP HOT QUENCHO 666 là dầu tôi cao cấp được pha trộn từ dầu gốc đặc biệt và chất phụ gia đa năng để xử lý nhiệt. Dầu với điểm chớp cháy cao và độ bay hơi thấp, đáp ứng khả năng bền nhiệt và độ bền tôi cao.

Lợi ích

✓ **Tôi cứng hữu hiệu**

Phụ gia đa năng bền nhiệt (QuenchoTech) giúp phân tán nhanh các bọt khí, hạn chế tác dụng cách nhiệt của chúng.

✓ **Giảm thất thoát dầu**

Trong thành phần dầu ít các chất dễ bay hơi nên dầu có nhiệt độ chớp cháy cao làm giảm nguy cơ cháy, ít hao dầu do bay hơi và ít khói do đó cải thiện điều kiện làm việc của người sử dụng.

✓ **Tuổi thọ dầu dài hơn**

Công nghệ QuenchoTech giúp cho dầu không bị nhiệt phân, giảm sự hình thành cặn lắng nhờ đó sản phẩm tôi có chất lượng ổn định và kéo dài tối đa tuổi thọ dầu.

✓ **Độ tôi sáng**

Công nghệ phụ gia bền nhiệt QuenchoTech duy trì màng dầu bền bỉ, giảm tiêu hao vật liệu tôi, giúp bề mặt kim loại tôi sáng hơn.

✓ **Kéo dài tuổi thọ bề, nâng cao năng suất**

Hệ phụ gia đa năng bền nhiệt (QuenchoTech) với khả năng phân tán cao giúp giảm thiểu sự nhiệt phân và cặn bám trên bề mặt kim loại, bề mặt bề giúp giảm nhu cầu tẩy rửa và làm sạch các vết ố sau khi tôi.

Ứng dụng

SP HOT QUENCHO 666 được khuyến dùng cho các ứng dụng tôi và nhúng nguội hoặc nóng. Sản phẩm phù hợp cho tôi bi thép có hàm lượng Crôm từ thấp đến cao.

- Nhiệt độ sử dụng cho phép từ 40-100°C.
- Nhiệt độ sử dụng khuyến nghị từ 60-90°C.

Lưu ý: Sản phẩm này không nên trộn lẫn với dầu khác loại, cần thử nghiệm khả năng tương thích trước khi khuyến nghị thêm hoặc trộn lẫn.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Chỉ tiêu đo	SP HOT QUENCHO 666	
Độ nhớt động học @40 °C, cSt	ASTM D445	60-80
Điểm rót chảy, °C	ASTM D97	Max -9
Điểm chớp cháy COC, °C	ASTM D92	Min 230
Ăn mòn tấm đồng (100°C, 3h)	ASTM D130	Nhóm 1
Hàm lượng nước, %V	ASTM D95	Max 0.03
Hệ số giãn nở nhiệt	--	0.0007/°C
Đặc tính làm mát ⁽¹⁾	ASTM D6200	
<ul style="list-style-type: none"> Tốc độ làm mát tối đa, °C/giây 		68-73
<ul style="list-style-type: none"> Tốc độ làm mát tối đa, °F/giây 		154.4 – 163.4
<ul style="list-style-type: none"> Thời gian làm nguội phơi đến 600°C (1112°F), giây 		8-10

* Thông số sản phẩm trên đây là tiêu biểu và có thể thay đổi trong giới hạn cho phép khi sản xuất.

(1) giá trị trên đây áp dụng đối với dầu mới. Đối với dầu đã qua sử dụng, giá trị trên có thể giảm dầu bị biến chất hoặc nhiễm lẫn cặn.

ĐÓNG GÓI

Phuy 200 lít, Phuy 200kg, IBC 1000 lít, xe bồn.

LƯU TRỮ

- Nhiệt độ lưu trữ: Dưới 60°C. Tránh ánh nắng trực tiếp.
- Tránh xa các nguồn nhiệt và các nguồn dễ kích nổ, tránh nhiễm nước, không trộn lẫn với các loại dầu khác.

MÔI TRƯỜNG, SỨC KHỎE & AN TOÀN

- SP HOT QUENCHO 666 không gây bất kỳ nguy hại đáng kể nào cho sức khỏe khi sử dụng đúng theo hướng dẫn và tuân thủ các tiêu chuẩn vệ sinh cá nhân và công nghiệp.
- Tránh tiếp xúc thường xuyên với dầu đã qua sử dụng. Thải bỏ dầu đã qua sử dụng đúng nơi quy định để bảo vệ môi trường.

Tham khảo Bảng an toàn vật liệu (MSDS) kèm theo sản phẩm tại địa chỉ website

<http://www.apsaigonpetro.com>

HỖ TRỢ KỸ THUẬT

- Để biết thêm thông tin chi tiết, vui lòng truy cập địa chỉ <http://www.apsaigonpetro.com>
- Vui lòng tham vấn đội hỗ trợ kỹ thuật APSP đối với các yêu cầu kỹ thuật không được đề cập trong tài liệu này tại hotline: **1900 0104**