

# SP NEEDLE WS 22

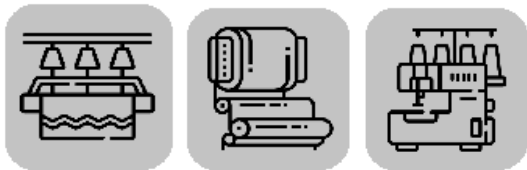
## DẦU DỆT MAY

### MÔ TẢ

**SP NEEDLE WS 22** là loại dầu dệt may cao cấp với độ nhớt thấp, được sản xuất từ nguồn dầu khoáng tinh chế cao kết hợp với phụ gia chống rỉ, chống mài mòn và chống oxy hóa. Dầu trong suốt, không màu, dễ dàng được loại bỏ khi kết hợp với nước. **SP NEEDLE WS 22** là sản phẩm dầu bôi trơn ưu việt trong ngành dệt may cao cấp.

### ỨNG DỤNG

**SP NEEDLE WS 22** là lựa chọn lý tưởng cho máy dệt tốc độ cao, máy may và các máy khác yêu cầu dầu bôi trơn có độ nhớt thấp, có khả năng chống oxy hóa, chống rỉ cao và chống ố màu vải dệt.



### TIÊU CHUẨN

### LỢI ÍCH

- Bôi trơn tuyệt vời ở điều kiện làm việc với tốc độ cao
- Độ ổn định oxy hóa cao
- Cung cấp sự bảo vệ chống rỉ và ăn mòn
- Chống tạo bọt, chống mài mòn tốt
- Tăng tuổi thọ kim may/kim dệt
- Dễ dàng loại bỏ dầu nhờ quá trình giặt/hấp

### THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Chỉ tiêu	Phương pháp	Đơn vị	Mức giới hạn
Độ nhớt động học @ 40°C	ASTM D445	cSt	20 - 24
Nhiệt độ chớp cháy cốc hở	ASTM D92	°C	Min 180
Điểm đông	ASTM D97	°C	Max -12
Hàm lượng nước	ASTM D95	%V/m	Max 0.05
pH 5%	ASTM D1287	--	5 - 8
Màu sắc	ASTM D1500	--	Max L0.5

\* Các thông số trên đây là tiêu biểu và có thể thay đổi trong giới hạn cho phép khi sản xuất.

**ĐÓNG GÓI**

18L 200L 1000L Theo yêu cầu

**SỨC KHỎE, AN TOÀN & MÔI TRƯỜNG****• Sức khỏe và an toàn**

**SP NEEDLE WS 22** không gây bất kỳ nguy hại đáng kể nào cho sức khỏe khi sử dụng đúng theo hướng dẫn và tuân thủ các tiêu chuẩn vệ sinh cá nhân và công nghiệp.

Tránh tiếp xúc với da. Dùng gang tay không thấm đối với dầu đã qua sử dụng. Nếu tiếp xúc với da, rửa ngay bằng xà phòng và nước.

**• Bảo vệ môi trường**

Tập trung dầu đã qua sử dụng đến điểm thu gom quy định. Không thải ra cống rãnh, mặt đất hay nguồn nước.

Để có thêm hướng dẫn về sức khỏe và an toàn, tham khảo bảng thông tin an toàn (MSDS).

**LƯU TRỮ**

**Nhiệt độ lưu trữ:** Dưới 60°C. Tránh ánh nắng trực tiếp.

Tránh xa các nguồn nhiệt và các nguồn dễ kích nổ, tránh nhiễm nước, không trộn lẫn với các loại dầu khác.

**THÔNG TIN BỔ SUNG****• Tham vấn kỹ thuật**

Vui lòng tham vấn đội hỗ trợ kỹ thuật APSP đối với các yêu cầu kỹ thuật không được đề cập trong tài liệu này tại hotline: **1900 0104**