

AP N-CUT 22

DẦU CẮT GỌT KHÔNG PHA NƯỚC ĐA DỤNG

MÔ TẢ

AP N-CUT 22 là dầu gốc khoáng tính năng cao, được bổ xung các chất phụ gia cao cấp có phụ gia bôi trơn gốc ester nhằm bảo đảm chất lượng bề mặt gia công thép cứng và hợp kim. Dầu đáp ứng điều kiện cắt gọt nghiêm ngặt của các thiết bị và máy móc hiện đại.

AP N-CUT 22 đạt độ thấm ướt nhanh trên bề mặt kim loại để bôi trơn tốt, độ nhớt thấp cực kỳ linh hoạt sẽ rút nhanh khỏi bề mặt phôi, cuốn theoạt kim loại sau gia công. Sản phẩm trong suốt, không nhuộm màu và không gây kích ứng da.

ĐẶC TÍNH SẢN PHẨM & LỢI ÍCH

- Dầu có khả năng bôi trơn rất tốt, giảm tối đa ma sát và ăn mòn. Đảm bảo chất lượng bề mặt gia công tốt nhất.
- Dầu có đặc tính làm âm nhanh bề mặt kim loại và loại bỏ nhanh chóng cácạt kim loại trong gia công. Với độ trong suốt và có màu sáng, dầu cho phép quan sát rõ công cụ và phôi gia công.
- Cải thiện các tính năng và kéo dài tuổi thọ của dao cụ.
- Sản phẩm có mùi nhẹ, khả năng chống ôxy hóa cao.
- Không chứa các thành phần độc hại như Nitrite, hợp chất phenol.
- Sử dụng cho mọi kim loại trong các quá trình: Tiện, phay, mài, khoan, ta-rô.....

ỨNG DỤNG

AP N-CUT 22 được đặc chế kết hợp với chất phụ gia EP clo hoá và chất chống tạo gỉ, thích hợp dùng cho việc khoan, ren các vật liệu có độ cứng trung bình, hợp kim nhôm và hợp kim đồng,...

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

- Trong trường hợp nhiễm bẩn đáng kể: Bảo trì hệ thống tuần hoàn, ngăn ngừa rò rỉ.
- Lẫn phôi: Loại bỏ ra khỏi thiết bị từ đầu.
- Nhiễm nước: Tách và loại bỏ nước, cần hướng dẫn cho công nhân thực hiện quá trình này.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Chỉ tiêu đo	Phương pháp	AP N-CUT 22
Độ nhớt động học @ 40°C	ASTM D445	19.8 - 24.2
Độ nhớt động học @ 100°C	ASTM D445	Min 4.0
Chỉ số độ nhớt	ASTM D2270	Min 100
Nhiệt độ chớp cháy cốc hở, °C	ASTM D92	Min 160
Độ tạo bọt	ASTM D892	Max 50/0
Nhiệt độ đông đặc, °C	ASTM D97	Max -9
Ăn mòn đồng @ 100 °C, 3h	ASTM D130	Nhóm 1
Cảm quan	Visual	B&C

* Thông số sản phẩm trên đây là tiêu biểu và có thể thay đổi trong giới hạn cho phép khi sản xuất.

ĐÓNG GÓI

Phuy 200 lít, Xô 18 lít, IBC 1000 lít, xe bồn.

LƯU TRỮ

- Nhiệt độ lưu trữ: Dưới 60°C. Tránh ánh nắng trực tiếp.
- Tránh xa các nguồn nhiệt và các nguồn dễ kích nổ, tránh nhiễm nước, không trộn lẫn với các loại dầu khác nếu không được khuyến cáo.

MÔI TRƯỜNG, SỨC KHỎE & AN TOÀN

- AP N-CUT 22 không gây bất kỳ nguy hại đáng kể nào cho sức khỏe khi sử dụng đúng theo hướng dẫn và tuân thủ các tiêu chuẩn vệ sinh cá nhân và công nghiệp.
- Tránh tiếp xúc thường xuyên với dầu đã qua sử dụng. Thải bỏ dầu đã qua sử dụng đúng nơi quy định để bảo vệ môi trường.

Tham khảo Bảng an toàn vật liệu MSDS) kèm theo sản phẩm tại địa chỉ website

<http://www.apsaigonpetro.com>

HỖ TRỢ KỸ THUẬT

- Để biết thêm thông tin chi tiết, vui lòng truy cập địa chỉ <http://www.apsaigonpetro.com>
- Vui lòng tham vấn đội hỗ trợ kỹ thuật APSP đối với các yêu cầu kỹ thuật không được đề cập trong tài liệu này tại hotline: **1900 0104**